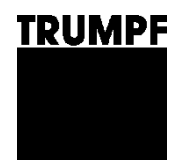


Driftsvejledning



TruTool TKA 500 (1A1)

dansk



Indholdsfortegnelse

1	Sikkerhed	3
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger	3
1.2	Specifikke sikkerhedsanvisninger for kantfræsemaskine	3
2	Beskrivelse	4
2.1	Korrekt anvendelse	4
2.2	Tekniske data	5
2.3	Symboler	5
2.4	Information om støj og vibrationer	6
3	Bilag: overensstemmelseserklæring, garanti, reservedelslister	8

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

ADVARSEL



- Læs alle sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger, også i den vedlagte brochure.
- Hvis sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger ikke overholdes, kan det forårsage elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.
- Gem alle sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger til senere.

FARE

Elektrisk spænding! Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket altid trækkes ud af stikdåsen.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Ved brug af det elektriske værktøj i det fri skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30mA.
- Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.

ADVARSEL

Ukorrekt håndtering af maskinen!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Sæt kun stikket i, når maskinen er slukket. Træk netstikket ud efter endt arbejde.
- Bær ikke maskinen i kablet.
- Vedligeholdelse skal udføres af uddannede fagfolk.

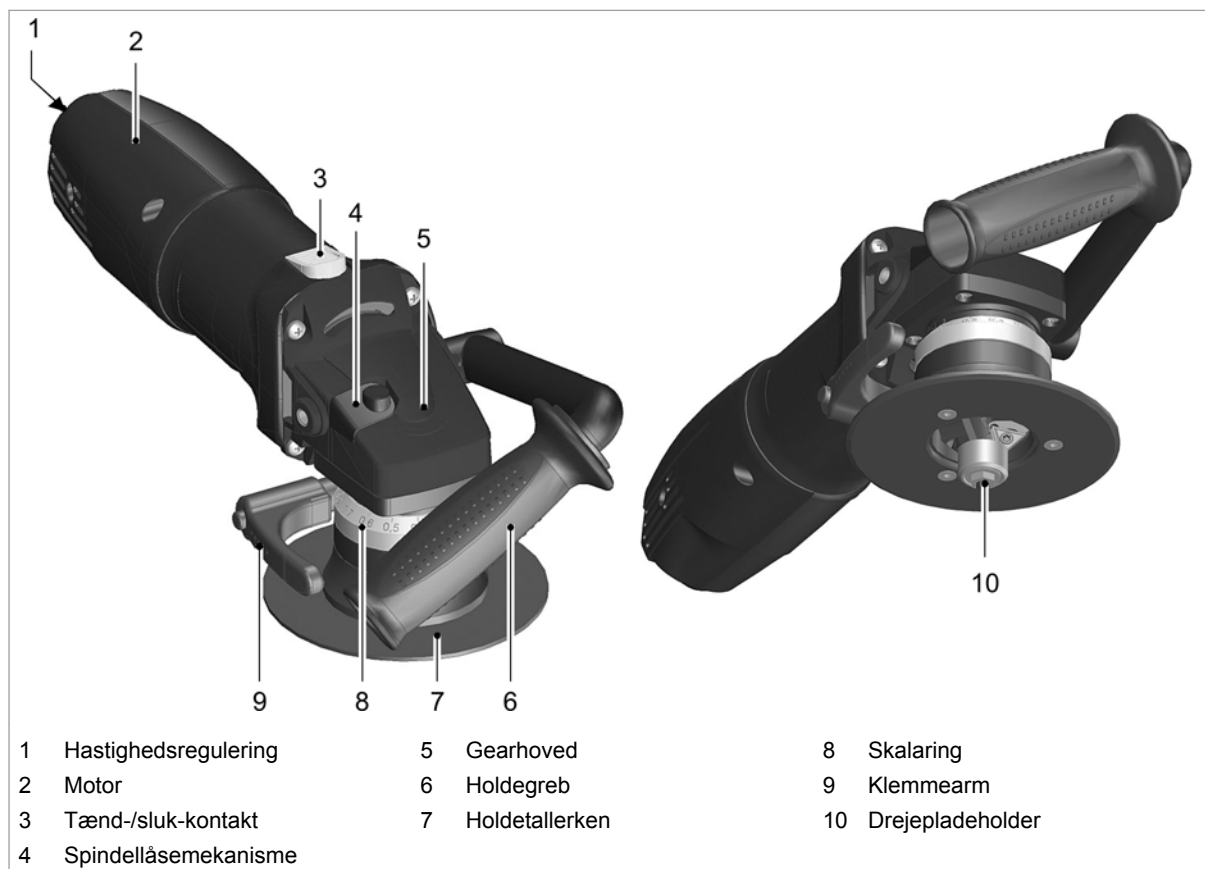
1.2 Specifikke sikkerhedsanvisninger for kantfræsemaskine

ADVARSEL

Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsområdet.
- Hold maskinen med begge hænder.

2. Beskrivelse



Overblik over TruTool TKA 500

Fig. 33402

2.1 Korrekt anvendelse







Ukorrekt håndtering af maskinen!

- Maskinen må kun anvendes til de arbejder og de materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

Kantfræsemaskine TRUMPF TruTool TKA 500 er en elektrisk drevet håndholdt maskine til følgende formål:

- Bearbejdning af emner af stål, kromstål, aluminium, aluminiumlegeringer, messing og kunststof (PA6).
- Indsats i industri og håndværk.
- Anbringelse af lagkanter.
- Afrunding af f.eks. T-profiler.
- Fjernelse af skæregat efter skæreopgaver (f.eks. slagsakse).

2.2 Tekniske data

	Andre lande			USA
	Værdier			
Spænding	230 V	120 V	100 V	120 V
Frekvens	50/60 Hz			50/60 Hz
Arbejdshastighed	3 - 4 m/min			10 - 13 ft/min
Mærkeeffekt	1400 W	1400 W	1200 W	1140 W
Slagantal i tomgang	8390/min.	7300/min.	7300/min.	7300/min.
Vægt med føringsgreb	3.9 kg	3.9 kg	3.9 kg	8.6 lbs
Min. materialetykkelse (se Fig. 36835).	Fasehøjde/ Radius +1.5 mm	Fasehøjde/ Radius +1.5 mm	Fasehøjde/ Radius +1.5 mm	Fasehøjde/Radius +0.059 in
Maks. faselængde (se Tab. 3)				
▪ 400 N/mm ²	5 mm/R4	5 mm/R4	5 mm/R4	00.197 in/ R00.157 in
▪ 600 N/mm ²	2.5 mm/R2	2.5 mm/R2	2.5 mm/R2	00.098 in/ R00.079 in
▪ 800 N/mm ²	1.5 mm	1.5 mm	1.5 mm	00.059 in
Mindste radius ved indvendige udskæringer ved:				
▪ 30°, 40°	16 mm	16 mm	16 mm	0.63 in
▪ 45°, 60°	12 mm	12 mm	12 mm	0.47 in
▪ R	11 mm	11 mm	11 mm	00.433 in
Beskyttelsesklasse	II / 	II / 	II / 	II / 

Tab. 1

2.3 Symboler

Bemærk

De følgende symboler er vigtige for at kunne læse og forstå driftsvejledningen. Den rigtige forståelse af symboler hjælper Dem til en bedre og mere sikker betjening af maskinen.

Symbol	Navn	Forklaring
	Læs driftsvejledningen	Før idrifttagning af maskinen skal betjeningsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne læses nøje. Anvisningerne i dem skal overholdes nøje.
	Beskyttelsesklasse II	Kendetegner et dobbelt isoleret værktøj.
	Vekselstrøm	Strømtype eller -egenskab
V	Volt	Spænding
A	Ampere	Strøm, strømforbrug

Symbol	Navn	Forklaring
Hz	Hertz	Frekvens (svingninger pr. sekund)
W	Watt	Effekt, effektforbrug
mm	Millimeter	Dimensioner, f.eks. materialetykkelse, faselængde
in	Inch	Dimensioner, f.eks. materialetykkelse, faselængde
n_0	Tomgangsomdrejningstal	Omdrejningstal uden belastning
.../min	Omdrejninger/slag pr. minut	Omdrejningstal, slagantal pr. minut

Tab. 2

2.4 Information om støj og vibrationer

⚠ ADVARSEL

Støjemissionsværdien kan overskrides!

- Anvend høreværn.

⚠ ADVARSEL

Svingningsemmissionsværdien kan overskrides!

- Vælg de rigtige værktøjer, og foretag rettidig udskiftning ved slid.
- Vedligeholdelse skal udføres af uddannede fagfolk.
- Træf yderligere sikkerhedsforanstaltninger for at beskytte operatøren mod påvirkning fra svingninger (f.eks. sørge for at holde hænderne varme, organisering af arbejdsforløb, bearbejdning med normal tilspændingskraft).

Bemærkninger

- Den angivne svingningsemmissionsværdi er målt iht. en standardiseret kontrolproces og kan anvendes til at sammenligne et elektronisk værktøj med et andet.
- Den angivne svingningsemmissionsværdi kan også anvendes til en foreløbig vurdering af svingningsbelastningen.
- Tidspunkter, hvor maskinen er slukket eller er tændt uden at blive anvendt, kan reducere svingningsbelastningen væsentligt for det samlede arbejdstidsrum.
- Tidspunkter, hvor maskinen arbejder selvstændigt, skal ikke regnes med.

Betegnelse måleværdi	Enhed	Værdi iht. EN 60745
Svingningsemmissionsværdi a_h (vektorsum 3 retninger)	m/s ²	5.34
Usikkerhed K for svingningsemmissionsværdi	m/s ²	1.5
A-vurderet lydtryksniveau L_{PA} typisk	dB(A)	85
A-vurderet støjniveau L_{WA} typisk	dB(A)	98

Betegnelse måleværdi	Enhed	Værdi iht. EN 60745
Usikkerhed K for støjemissionsværdier	dB	3

Tab. 3

3. Bilag: overensstemmelseserklæring, garanti, reservedelslister